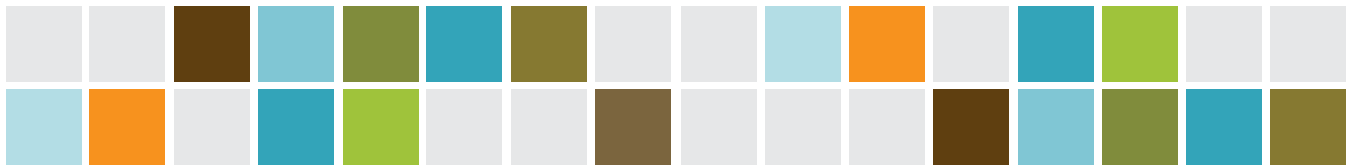


Logiciel InkFormulation et ColorQuality



InkFormulation Solution de formulation professionnelle des couleurs

Moteur de calcul des formules d'encre haut de gamme qui offre une formulation rapide, précise et homogène pour les encres offset, flexo et hélió

Sélectionnez et mélangez en quelques clics

Une interface utilisateur conviviale vous guide tout au long du processus de formulation des encres. Des colorants peuvent être regroupés logiquement, par application ou par besoin spécifique (tel que les colorants agréés FDA pour les emballages alimentaires). Permet une sélection rapide tandis que l'affichage graphique clair et flexible vous aide à évaluer et ajuster les formules proposées.

Une recette éprouvée pour une formule d'encre réussie

Un moteur mathématique multicanaux sophistiqué calcule rapidement la recette optimale basée sur le processus d'impression, l'encre, l'éclairage, le coût des pigments, le nombre de composants et les matériaux d'impression à utiliser. Des algorithmes avancés améliorent les résultats, en particulier dans des applications très opaques, ou lors de l'utilisation des substrats à haute absorption ou des encres très concentrées.

Moins de pertes, plus de profits

Lorsque vous jetez les retours d'encre, vous jetez littéralement de l'argent par les fenêtres. Avec InkFormulation 5.1, vous pouvez utiliser les retours d'encres dans de nouvelles formules. Le résultat : moins de stocks et de pertes, des coûts d'élimination réduits et un retour rapide sur votre investissement du logiciel de formulation d'encre.

Récentes améliorations

InkFormulation 5.1 prend en charge la nouvelle génération de CxF (Color Exchange Format), le format de fichier pour la communication des couleurs ; comprend les bibliothèques numériques PANTONE® Goe™ System, PANTONE MATCHING SYSTEM® et HKS.

ColorQuality Contrôle de la qualité des couleurs

Un logiciel de contrôle de la qualité haute performance conçu pour les fabricants d'encre, les imprimeurs et les laboratoires d'assurance qualité pour surveiller et garantir la qualité des couleurs

Facilement contrôler et surveiller la qualité des couleurs

ColorQuality est un programme polyvalent, souple et compatible réseau pour contrôler et documenter la couleur. Son concept pratique rendra votre travail quotidien plus facile et plus rapide. ColorQuality fournit des informations statistiques et de tendances de qualité pour chaque tâche, et stocke toutes les données pertinentes au même endroit - y compris les références, standards de couleur, tolérances, conditions de mesure et autres précisions importantes sur la commande. Les critères de recherche pratiques vous aident à accéder aux données de couleur nouvelles ou existantes, aux commandes ou aux informations client.

Interface claire et simple

Les utilisateurs sont guidés à travers chaque tâche étape par étape. Un simple clic vous permet d'afficher des données à l'écran en quelques secondes à des fins de comparaison et d'évaluation. Données de tendance, diagrammes CIE-L*a*b*, données spectrales, statistiques, valeurs de densité et métamérisme peuvent être imprimés sous forme de graphique ou de tableau pour faciliter l'analyse.

Connectivité sans faille

ColorQuality se connecte à un grand nombre de spectrophotomètres X-Rite et aux autres applications logicielles via CxF et ColorNet™ pour une communication numérique des couleurs sans faille, de la conception à la production et à l'impression. Les bibliothèques de couleurs Pantone® et les guides de couleurs HKS numériques sont inclus pour vous permettre d'accéder directement aux valeurs spectrales de couleurs de manière fiable et en toute confiance.



CARACTÉRISTIQUES

<p>Caractéristiques du produit</p>	<p>Une interface utilisateur conviviale avec une structure claire qui permet une navigation aisée à travers toutes les fonctions.</p> <p>Simple à utiliser et formulation précise avec une formulation améliorée sur des substrats métalliques avec du blanc opaque. Le moteur mathématique InkFormulation 5 offre une meilleure prédiction de l'interactivité des encres avec les substrats - Résultat : vous réduisez considérablement le nombre de bases de données devant être construites !</p> <p>Rapide calcul de la recette optimale basée sur le processus d'impression, l'encre, l'éclairage, le coût des pigments, le nombre de composants et les matériaux à utiliser.</p> <p>Traitement par lot pour une plus grande automatisation, réduisant le coût de maintenance de la base de données de recettes.</p> <p>La gestion des retours d'encres vous permet de réutiliser vos restes d'encres dans les nouvelles formulations de couleur d'accompagnement. Vous ne mélangez ainsi que ce dont vous avez besoin pour réduire les retours dans leur ensemble.</p> <p>Connexion à des systèmes de dosage.</p> <p>Digital Library Pack comprenant les bibliothèques PANTONE® Goe™ System (C, U), PANTONE MATCHING SYSTEM® (C, M, U) et HKS (E, K, N, Z). Les bibliothèques fournissent des données pour les mesures No-filter, Pol-filter, D65-filter et UVcut-filter (bibliothèques PANTONE uniquement).</p> <p>InkFormulation 5.1 prend en charge les bases de données MySQL 4 et MySQL 5</p> <p>InkFormulation 5.1 utilise la dernière version de CxF (Color Exchange Format) pour une communication sans faille de la couleur numérique.</p>
<p>Configuration système requise</p>	<p>Configuration système minimum requise pour InkFormulation 5.1 et ColorQuality 5.1 :</p> <ul style="list-style-type: none"> • PC Pentium III 800 MHz ou supérieur • Windows® 2000 SP4, Windows XP, Windows Vista, Windows 7 • 256 Mo de RAM • 120 Mo d'espace disque disponible • Résolution graphique de 1 024 x 768 • Port USB pour la clé de protection et port USB ou série supplémentaire pour l'instrument de mesure • Des droits d'administrateur sont requis pour l'installation <p>Configuration système minimum requise pour InkFormulation v5.1 Online et ColorQuality 5.1 Online :</p> <ul style="list-style-type: none"> • PC Pentium IV 3,2 GHz ou supérieur • pour les configurations allant jusqu'à 20 utilisateurs : 4 Go de RAM, Windows® Server 2003 • pour les configurations de plus de 20 utilisateurs : 200 Mo de RAM par utilisateur, Windows® Server 2003 R2 64bit Enterprise ou DataCenter Edition • Licences de services de terminal et serveur d'applications • 100 Go d'espace disque disponible • Résolution graphique de 1 024 x 768 • Port USB pour la clé de protection • Des droits d'administrateur sont requis pour l'installation
<p>Appareils de mesure compatibles</p>	<p>X-Rite SpectroEye X-Rite 530 X-Rite 939 / 962 / 964 X-Rite SP62 / SP64 X-Rite Color i5 / i7</p>
<p>Appareils X-Rite existants compatibles</p>	<p>Spectrolino CE 2180 CE 3000, CE 3100 CE 7000, CE 7000a CE XTH CE XTS 938</p>